



8000: Wechselschalter 2P 10AX

08286

Wohnbereich-Serien / Herkömmlich-Wohnbereich-Serien / 8000 / Geräte

Wechselschalter 2P 10AX

Umschalter 2P 10 AX 250 V~ (6 Klemmen) m

Produktstatus

3 - Aktiv

Mindestbestellmenge

50 NR



Technische Daten

- **Gruppe:** Installationsschalterprogramme/Steckvorrichtungen
- **Klasse:** Taster
- **Zusammenstellung:** Modulargerät für Installationsschalterprogramme
- **Ausführung:** sonstige
- **Bedienungsart:** Wippe
- **Anzahl der Betätigungswippen:** 1
- **Polzahl:** 2
- **Nennspannung:** 250 V
- **Bemessungsstrom:** 10,00 A
- **Mit Beleuchtung:** Nein
- **Rückmeldekontakt:** Nein
- **Montageart:** Unterputz
- **Befestigungsart:** einrasten
- **Werkstoff:** Kunststoff
- **Werkstoffgüte:** Thermoplast
- **Halogenfrei:** Ja
- **Oberflächenschutz:** unbehandelt
- **Ausführung der Oberfläche:** matt
- **Farbe:** weiß
- **RAL-Nummer (ähnlich):** 9001
- **Transparent:** Nein
- **Textfeld/Beschriftungsfläche:** Ja
- **Geeignet für Schutzart (IP):** IP40
- **Gerätehöhe:** 45,00 mm
- **Gerätetiefe:** 43,00 mm

Marken

- 00. CE-Kennzeichnung - EU
- 01. IMQ - Italien ([download](#))
- 10. EAC Eurasian Customs Union
- 14. TSE - Türkei
- 37. Kennzeichnung - Marokko
- 43. UKCA-Marke Großbritannien
- 96. Elektrotechnische Fachkraft ([download](#))
- 99. WEEE-Richtlinie ([download](#))

Verpackung



8 007352 014527

Artikelnummer 8007352014527
Menge 1 NR
Abm. 5,1x2,8x5,3 [cm]
Gewicht 37,82 [g]



8 007352 009271

Artikelnummer 8007352009271
Menge 50 NR
Abm. 26,9x11,6x14,2
[cm]
Gewicht 2.014,2 [g]

Legal

Vimar behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung die Merkmale der gemeldeten Produkte zu ändern. Die Installation muss durch Fachpersonal gemäß den im Anwendungsland des Geräts geltenden Vorschriften zur Installation elektrischen Materials erfolgen. Für die Nutzungsbedingungen der im Produktblatt enthaltenen Informationen verweisen wir auf [Nutzungsbedingungen](#).