



PLANA: Rückstellungstaster+Summer antibakteriell

14504.AB

Smart Systeme/Produkte / Call-way / PLANA / Geräte

Rückstellungstaster+Summer antibakteriell

Rückstellungstaster für NO- und NC-System, mit akustischem Signal zum Empfang von anderen Anrufen und grüner Signal-Warnleuchte, mit antibakteriell-Behandlung, weiß - 2 Module.

Produktstatus

3 - Aktiv

Mindestbestellmenge

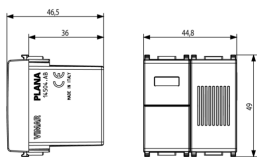
5 NR

Merkblätter, Handbücher, Dokumentation

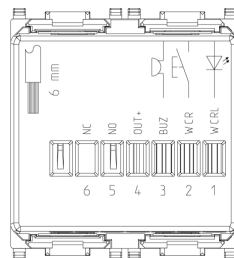
- [Foglio istruzioni \(224 kb\)](#)
- [Instructions sheet \(226 kb\)](#)



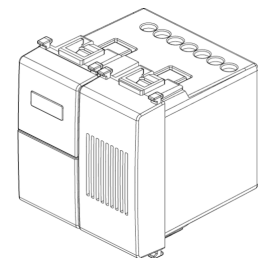
Zeichnungen



Zeichnung Dimensionen



Zeichnung zurück



3D-Ansicht

Technische Daten

- **Gruppe:** Installationsschalterprogramme/Steckvorrichtungen
- **Klasse:** Zentralelement Klinikinstallation
- **Geeignet als Zentralplatte:** Nein
- **Geeignet für Zugkontakt:** Nein
- **Busfähig:** Nein
- **Geeignet für Hilferuf:** Einzel
- **Geeignet für Schwesternrufsystem:** Nein
- **Farbe:** weiß
- **RAL-Nummer (ähnlich):** 9003

Marken

- 00. CE-Kennzeichnung - EU
- 37. Kennzeichnung - Marokko
- 43. UKCA-Marke Großbritannien
- 96. Elektrotechnische Fachkraft ([download](#))
- 99. WEEE-Richtlinie ([download](#))

Verpackung



Artikelnummer8007352508033
Menge 1 NR
Abm. 6x5,4x5,3 [cm]
Gewicht 54,6 [g]

Artikelnummer8007352508040
Menge 5 NR
Abm. 17,2x13x6 [cm]
Gewicht 330,4 [g]

Legal

Vimar behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung die Merkmale der gemeldeten Produkte zu ändern. Die Installation muss durch Fachpersonal gemäß den im Anwendungsland des Geräts geltenden Vorschriften zur Installation elektrischen Materials erfolgen. Für die Nutzungsbedingungen der im Produktblatt enthaltenen Informationen verweisen wir auf [Nutzungsbedingungen](#).