



## EIKON: Wechselschalter 1P10AX2M Steckklem.Next

### 20004.FX.2.N

Wohnbereich-Serien / Herkommlich-Wohnbereich-Serien / EIKON / Geräte

### Wechselschalter 1P10AX2M Steckklem.Next

Wechselschalter 1P 10 AX 250 V~, Steckklemmen, mit Beleuchtung, austauschbare Taste, Next - 2 Module. Max. 100 W für Lampen mit integriertem Vorschaltgerät (IEC 60669-1:2017)

### Produktstatus

3 - Aktiv

### Mindestbestellmenge

1 NR



## Technische Daten

- **Gruppe:** Installationsschalterprogramme/Steckvorrichtungen
- **Klasse:** Installationsschalter
- **Schaltungsart:** Wechselschalter
- **Bedienungsart:** Wippe/Taste
- **Zusammenstellung:** Modulargerät für Installationsschalterprogramme
- **Anzahl der Module (bei Modulbauweise):** 2
- **Tastschalter:** Ja
- **Anzahl der Betätigungswippen:** 1
- **Montageart:** Unterputz
- **Befestigungsart:** einrasten
- **Mit Montageplatte:** Nein
- **Werkstoff:** Kunststoff
- **Werkstoffgüte:** Thermoplast
- **Halogenfrei:** Ja
- **Oberflächenschutz:** lackiert
- **Ausführung der Oberfläche:** matt
- **Farbe:** Silber
- **RAL-Nummer (ähnlich):** 9022
- **Textfeld/Beschriftungsfläche:** ja
- **Beleuchtung:** optional
- **Beleuchtungsfunktion:** Kontrolle und Orientierung
- **Beleuchtungsart:** LED austauschbar
- **Geeignet für Schutzart (IP):** IP40
- **Nennspannung:** 250 V
- **Bemessungsstrom:** 10,00 A
- **Schaltstrom für Leuchtstofflampen:** 10
- **Rückmeldekontakt:** Nein
- **Anschlussart:** Steckklemme
- **Waschmaschinenschalter:** Nein
- **Gerätebreite:** 22,30 mm
- **Gerätehöhe:** 49,00 mm
- **Gerätetiefe:** 38,30 mm
- **Einbautiefe:** 26,90 mm

## Marken

- 00. CE-Kennzeichnung - EU
- 04. NF - Frankreich ([download](#))
- 09. VDE - Deutschland ([download](#))
- 10. EAC Eurasian Customs Union
- 37. Kennzeichnung - Marokko
- 43. UKCA-Marke Großbritannien
- 99. WEEE-Richtlinie ([download](#))

## Verpackung



**Artikelnummer**8007352630437  
**Menge** 1 NR  
**Abm.** 5,1x4,3x5,3 [cm]  
**Gewicht** 35,5 [g]



**Artikelnummer**8007352630444  
**Menge** 20 NR  
**Abm.** 26,9x11,6x9 [cm]  
**Gewicht** 792,2 [g]

## Legal

Vimar behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung die Merkmale der gemeldeten Produkte zu ändern. Die Installation muss durch Fachpersonal gemäß den im Anwendungsland des Geräts geltenden Vorschriften zur Installation elektrischen Materials erfolgen. Für die Nutzungsbedingungen der im Produktblatt enthaltenen Informationen verweisen wir auf [Nutzungsbedingungen](#).