



Motoren: ACTO 600D Schieb.Antr.24V600kg für Wi-Fi

ESM2.W

Sicherheit / ELVOX Automationen / Motoren / Schiebeterantriebe

ACTO 600D Schieb.Antr.24V600kg für Wi-Fi

Selbsthemmender elektromechanischer Antrieb ACTO 600D 24 Vdc für Schiebetore bis zu 600 kg, Einsatz in Ein- und Mehrfamilienhäusern, elektronische Leiterplatte mit Funkempfänger 433 MHz, magnetischer Encoder, magnetische Endanschläge, Befestigungsplatte. Vorgerüstet für WLAN-Verbindung per Smartphone und Tablet durch Einsatz des entsprechenden Kommunikationsmoduls EMC.W



Produktstatus

2 - Wird gelöscht

Mindestbestellmenge

1 NR

Merkblätter, Handbücher, Dokumentation

- [Mehrsprachig-Gebrauchsinformation \(989 kb\)](#)
- [Installationsanleitung \(15462 kb\)](#)
- [Manuale utente \(929 kb\)](#)
- [Manuel de l'utilisateur \(934 kb\)](#)
- [Manual de usuario \(933 kb\)](#)
- [User Manual \(970 kb\)](#)
- [Bedienungsanleitung \(935 kb\)](#)

Technische Daten

- **Gruppe:** Tor-, Rollladenantriebe/Pumpen/Ventilatoren
- **Klasse:** Schiebeterantrieb
- **Max. Tür-/Torgewicht:** 600 kg
- **Versorgungsspannung AC:** 230 V
- **Frequenz des Funkempfängers:** 433 MHz
- **Mit Handsender:** Nein
- **Mit Motorsteuerung:** Ja
- **Mit Funkempfänger:** Ja

Marken

- 00. CE-Kennzeichnung - EU ([download](#))
- 00. CE-Kennzeichnung - EU ([download](#))
- 00. CE-Kennzeichnung - EU
- 37. Kennzeichnung - Marokko
- 43. UKCA-Marke Großbritannien
- 99. WEEE-Richtlinie ([download](#))

Verpackung



Artikelnummer 8013406293107

Menge 1 NR

Abm. 38,5x30x35 [cm]

Gewicht 13.108 [g]

Legal

Vimar behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung die Merkmale der gemeldeten Produkte zu ändern. Die Installation muss durch Fachpersonal gemäß den im Anwendungsland des Geräts geltenden Vorschriften zur Installation elektrischen Materials erfolgen. Für die Nutzungsbedingungen der im Produktblatt enthaltenen Informationen verweisen wir auf [Nutzungsbedingungen](#).