



ARKÉ: Αξονικός 1P 10AX - μηχανισμός

19100.0

Οικιακές σειρές / Παραδοσιακές οικιακές σειρές / ARKÉ / Μηχανισμοί

Αξονικός 1P 10AX - μηχανισμός

Μηχανισμός διακόπτη 1P 10 AX 250 V~, φωτεινού, για συμπλήρωση με πλήκτρο 1 θέσεων. 100 W το μέγ. για λαμπτήρες με ενσωματωμένη μονάδα ισχύος (IEC 60669-1:2017)

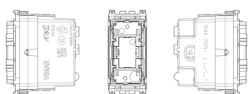
Κατάσταση Προϊόντος

3 - Προϊόν διαχειριζόμεν

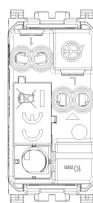
Ελάχιστη ποσότητα παραγγελίας

10 NR

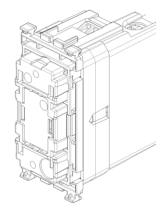
Σχέδια



Διαστάσεις



Πίσω πλευρά



3d σχέδιο



Τεχνικά δεδομένα

- **Class group:** Domestic switching devices
- **Class:** Installation switch
- **Wiring system:** Off switch 1-pole
- **Method of operation:** Rocker/button
- **Assembly arrangement:** Modular device for domestic switching devices
- **Number of modules (module system):** 1
- **Push button switch:** Yes
- **Number of rockers:** 1
- **Mounting method:** Flush-mounted
- **Type of fastening:** Engage (snap)
- **With mounting plate:** No
- **Material:** Plastic
- **Material quality:** Thermoplastic
- **Surface protection:** Untreated
- **Surface finishing:** Matt
- **Colour:** Blue
- **RAL-number (similar):** 7015
- **Label space/information surface:** Yes
- **Illumination:** Optional
- **Function lighting:** Control and orientation
- **Suitable for degree of protection (IP):** IP40
- **Nominal voltage:** 250 V
- **Rated current:** 10,00 A
- **Feedback-signal contact:** No
- **Connection type:** Screwed terminal
- **Washing machine switch:** No

Εμπορικά σήματα

- 00. Σήμανση CE - ΕΕ
- 01. IMQ - Ιταλία ([download](#))
- 10. EAC - Τελωνειακή Ένωση
- 15. CCC - Κίνα ([download](#))
- 28. NSW - Αυστραλία ([download](#))
- 29. QCERT - Κολομβία
- 36. ISI - Ινδία
- 37. Σήμανση - Μαρόκο
- 43. UKCA - Μεγάλη Βρετανία
- 96. Ηλεκτρικές εμπειρογνώμονα ([download](#))
- 99. Οδηγία AHHE ([download](#))

Συσκευασίες



Κωδικός 8007352685406
Ποσότητα 1 NR
Διαστ. 5,1x2,8x5,3 [cm]
Βάρος 23,53 [g]



Κωδικός 8007352685413
Ποσότητα 20 NR
Διαστ. 27x11,6x6 [cm]
Βάρος 552 [g]



Κωδικός 8007352685420
Ποσότητα 120 NR
Διαστ. 37,5x30x13,5 [cm]
Βάρος 3.315,6 [g]

Legal

Η Vimar διατηρεί το δικαίωμα τροποποίησης ανά πάσα στιγμή και χωρίς προειδοποίηση των χαρακτηριστικών των προϊόντων που αναφέρονται. Η εγκατάσταση πρέπει να πραγματοποιείται από εξειδικευμένο προσωπικό σύμφωνα με τους κανονισμούς που διέπουν την εγκατάσταση του ηλεκτρολογικού εξοπλισμού και ισχύουν στη χώρα όπου εγκαθίστανται τα προϊόντα. Για τις συνθήκες χρήσης των πληροφοριών που παρέχονται στο δελτίο προϊόντος, βλ. [Όροι χρήσης](#).