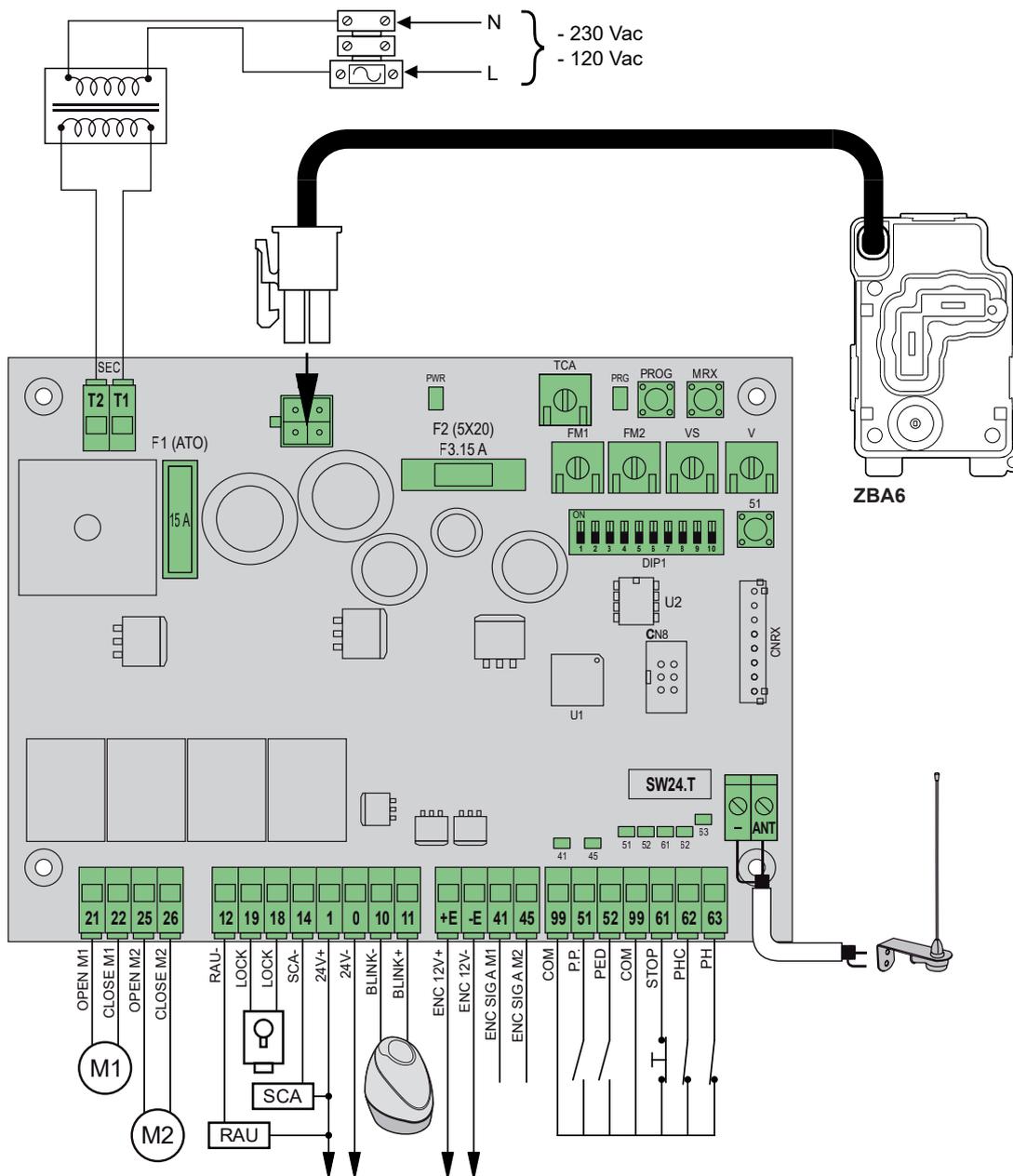

SW24.T

Centrale di comando 24 Vdc per cancelli battenti
 24 Vdc control panel for swing gates

SW24.T



Funzioni della morsettiera

Morsetto	Descrizione	Dati nominali
T1	Connessione secondario tarsformatore	24 Vac
T2	Connessione secondario tarsformatore	
21	Apertura motore 1	24 Vdc 80 W
22	Chiusura motore 1	
25	Apertura motore 2	24 Vdc 80 W
26	Chiusura motore 2	
12	Negativo uscita radio ausiliaria/luce di cortesia	24 Vdc 120 mA
1	Positivo accessori	
19	Uscita elettroserratura	12 Vac 15 VA
18	Uscita elettroserratura	
14	Negativo uscita spia cancello aperto	24 Vdc 120 mA
1	Positivo accessori	
1	Positivo accessori	24 Vdc 300 mA
0	Negativo accessori	
10	Negativo lampeggiante	24 Vdc 15 W max
11	Positivo lampeggiante	

Morsetto	Descrizione	Dati nominali
+E	Positivo alimentazione encoder	12 Vdc
-E	Negativo alimentazione encoder	
41	Segnale encoder motore 1	
45	Segnale encoder motore 2	
99	Comune ingressi	
51	Passo-passo (N.O.)	
52	Pedonale (N.O.)	
99	Comune ingressi	
61	Arresto (N.C.)	
62	Fotocellula in chiusura (N.C.)	
63	Fotocellula (N.C.)	
-	Massa antenna	
ANT	Segnale antenna	

SW24.T**Attuatori comandabili**

Cod.	Descrizione
EAM2	EKKO 300D attuatore lineare 24 V 3 m 300 kg
EAM3	EKKO 400D attuatore lineare 24 V 4 m 250 kg
EIM1	HIDDY 200D attuatore interrato 24 V 2 m 200 kg

Funzioni dei trimmer

Trimmer	Descrizione
TCA	Tempo di chiusura automatica (regolabile da 2 a 120 secondi, ruotare il trimmer in senso orario per aumentare il tempo)
FM1	Forza motore M1 (regola la coppia del motore M1, ruotare il trimmer in senso orario per aumentare la forza)
FM2	Forza motore M2 (regola la coppia del motore M2, ruotare il trimmer in senso orario per aumentare la forza)
VS	Velocità di rallentamento (regola la velocità di rallentamento di entrambi i motori, ruotare il trimmer in senso orario per aumentare la velocità)
V	Velocità standard (regola la velocità standard di entrambi i motori, ruotare il trimmer in senso orario per aumentare la velocità)

Funzioni dei tasti

Tasto	Descrizione
PROG	Tasto di programmazione della corsa
MRX	Tasto di programmazione o cancellazione dei radiocomandi
51	Tasto di comando passo-passo

Funzioni dei Dip-switch

Dip	Funzione	Stato	Descrizione
DIP 1	Chiusura automatica	OFF	Chiusura automatica non attiva
		ON	Chiusura automatica attiva
DIP 2	Condominiale	OFF	Condominiale attivo (durante l'apertura del cancello, non è possibile fermare il movimento con un comando radio o con gli ingressi 51 (passo-passo) e 52 (pedonale). Con chiusura automatica attiva (DIP 1 = ON) e cancello aperto, un ulteriore comando passo-passo (morsetto 51 o comando radio) rinnova il tempo di pausa e se l'ingresso 51 resta impegnato la centrale sospende il conteggio della pausa fino al disimpegno dell'ingresso (per il collegamento di eventuali spire o timer)
		ON	Condominiale non attivo
DIP 3	Prelampeggio	OFF	Prelampeggio non attivo
		ON	Prelampeggio attivo, prima del movimento del cancello il lampeggiante si accende per 3 secondi
DIP 4	Tipo ingresso 63	OFF	Ingresso 63 come fotocellula interna
		ON	Ingresso 63 come bordo sensibile (per tipo bordo sensibile vedere DIP 7)
DIP 5	Foto test	OFF	Funzione foto test non attiva
		ON	Funzione foto test attiva: il morsetto alimentazione accessori negativo (0) si spegne per qualche frazione di secondo prima dell'inizio della manovra, eventuali accessori che necessitano di una alimentazione permanente (es. ricevitori delle fotocellule) devono ricevere il negativo dell'alimentazione da un comune degli ingressi (morsetti 99).
DIP 6	Uscita 12	OFF	Uscita 12 come Luce di Cortesia (LCO): a ogni movimento del cancello l'uscita resta attiva per 100 s. I tasti dei radiocomandi memorizzati sul secondo canale radio danno un comando pedonale
		ON	Uscita 12 come uscita Radio Ausiliaria: i tasti dei radiocomandi memorizzati sul secondo canale radio attivano l'uscita per 1 s
DIP 7	Tipo bordo sensibile	OFF	Bordo sensibile con contatto normalmente chiuso
		ON	Bordo sensibile resistivo, contatto normalmente aperto con resistenza di bilanciamento di 8,2 K Ohm in parallelo
DIP 8	Chiusura rapida	OFF	Chiusura rapida non attiva
		ON	Funzione di chiusura rapida attiva: l'intervento della fotocellula in chiusura (morsetto 62) porta il tempo di chiusura automatica a 5 secondi, al suo disimpegno
DIP 9	Colpo d'ariete	OFF	Funzione colpo d'ariete per elettroserratura non attiva
		ON	Funzione colpo d'ariete per elettroserratura attiva (facilita lo sgancio e il riarmo dell'elettroserratura)
DIP 10	Motore con/ senza encoder	OFF	I motori collegati sono dotati di encoder
		ON	I motori collegati non sono dotati di encoder

Funzioni dei LED

LED	Stato	Descrizione
PWR	OFF	Alimentazione di rete non presente
	ON	Alimentazione di rete presente
PRG (o lampeggiante)	2 lampeggi	Test fotocellule fallito (cablaggio errato o fotocellule occupate)
	3 lampeggi	Rilevato un problema sul circuito che attiva il motore M1
	4 lampeggi	Rilevato un problema sul circuito che attiva il motore M2
	5 lampeggi	Problema su encoder M1 (encoder M1 non funzionante o cablaggio encoder errato)
	6 lampeggi	Problema su encoder M2 (encoder M2 non funzionante o cablaggio encoder errato)
	7 lampeggi	Errore grave su EEPROM memoria EEPROM non presente o danneggiata)
	8 lampeggi	Timeout motori (motoriduttore sbloccato o danneggiato)
	9 lampeggi	Fusibile F2 interrotto
	10 lampeggi	Errore sovracorrente motore M1
11 lampeggi	Errore sovracorrente motore M2	

SW24.T

41	OFF	Quando il motore M1 è in funzione: segnale encoder assente (encoder non funzionante) o motore M1 senza encoder
	ON	Quando il motore M1 è in funzione: segnale encoder presente (appare come un lampeggio molto rapido in funzione della velocità di rotazione del motore)
45	OFF	Quando il motore M2 è in funzione: segnale encoder assente (encoder non funzionante) o motore M2 senza encoder
	ON	Quando il motore M2 è in funzione: segnale encoder presente (appare come un lampeggio molto rapido in funzione della velocità di rotazione del motore)
51	OFF	Ingresso passo-passo (mor. 51) non impegnato
	ON	Ingresso passo-passo (mor. 51) impegnato
52	OFF	Ingresso pedonale (mor. 52) non impegnato
	ON	Ingresso pedonale (mor. 52) impegnato
61	OFF	Contatto di arresto (mor. 61) aperto (impegnato)
	ON	Contatto di arresto (mor. 61) chiuso (non impegnato)
62	OFF	Fotocellula in chiusura impegnata (mor. 62 aperto)
	ON	Fotocellula in chiusura non impegnata (mor. 62 chiuso)
63	OFF	Fotocellula o bordo sensibile impegnata (mor. 63 aperto)
	ON	Fotocellula o bordo sensibile non impegnata (mor. 63 chiuso)

Taratura della corsa del cancello

NOTA: Per poter eseguire la taratura della corsa, il cancello deve essere fermo.

ATTENZIONE! DURANTE LA TARATURA DELLA CORSA DEL CANCELLO LE SICUREZZE SONO DISABILITATE.

Taratura rapida, motoriduttori con encoder (DIP 10 = OFF)

(rallentamenti al 30% della corsa, sfasamento in apertura 3 s, sfasamento in chiusura 6 s)

N°	Pressione pulsante	Fase	Descrizione
1	PROG	Attivazione procedura	Premere il pulsante di programmazione PROG per almeno 3 secondi fino a quando il LED PRG inizia a lampeggiare lentamente, rilasciare PROG.
2	51	Chiusura anta M2	Premere il pulsante 51: M2 chiude a velocità rallentata fino al fermo meccanico in chiusura
3	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità rallentata fino al fermo meccanico in chiusura
4	-	Apertura anta M1	M1 apre a velocità rallentata fino al fermo meccanico in apertura
5	-	Apertura anta M2	M2 apre a velocità rallentata fino al fermo meccanico in apertura
6	-	Chiusura anta M2	M2 chiude a velocità normale, al 70% della corsa rallenta e continua fino al fermo meccanico in chiusura
7	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale, al 70% della corsa rallenta e continua fino al fermo meccanico in chiusura
8	-	Ciclo completo	Il cancello esegue un ciclo completo di apertura e di chiusura con gli spazi di rallentamento e con gli sfasamenti di default.
9	-	Fine procedura	Il LED PRG si spegne. Procedura terminata.

Nota: con questo tipo di programmazione sono necessari i fermi meccanici sia in apertura che in chiusura sia durante la programmazione che nelle manovre normali. Le fasi a sfondo grigio sono relative a un'installazione a doppia anta, che non vengono eseguite nel caso di installazione a anta singola.

Taratura avanzata, motoriduttori con encoder (DIP 10 = OFF)

(rallentamenti e sfasamenti programmati dall'installatore)

N°	Pressione pulsante	Fase	Descrizione
1	PROG	Attivazione procedura	Premere e mantenere premuto il pulsante di programmazione PROG, il LED PRG inizia a lampeggiare lentamente, continuare a tenere premuto finché il LED PRG lampeggia velocemente, rilasciare PROG.
2	51	Chiusura anta M2	Premere il pulsante 51: M2 chiude a velocità rallentata fino al fermo meccanico in chiusura
3	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità rallentata fino al fermo meccanico in chiusura
4	-	Apertura anta M1	M1 apre a velocità normale
5	51	Impostazione punto di rallentamento in apertura M1	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in apertura dell'anta M1
6	51	Impostazione punto di arresto in apertura M1	Premere 51 per fissare il punto di completa apertura dell'anta M1 o attendere che l'anta arrivi al fermo meccanico in apertura
7	-	Apertura anta M2	M2 apre a velocità normale
8	51	Impostazione punto di rallentamento in apertura M2	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in apertura dell'anta M2
9	51	Impostazione punto di arresto in apertura M2	Premere 51 per fissare il punto di completa apertura dell'anta M2 o attendere che l'anta arrivi al fermo meccanico in apertura
10	-	Chiusura anta M2	M2 chiude a velocità normale
11	51	Impostazione punto di rallentamento in chiusura M2	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in chiusura dell'anta M2
12	-	Completamento chiusura M2	L'anta M2 prosegue fino al raggiungimento del fermo meccanico in chiusura
13	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale
14	51	Impostazione punto di rallentamento in chiusura M1	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in chiusura dell'anta M1

SW24.T

15	-	Completamento chiusura M1	L'anta M1 prosegue fino al raggiungimento del fermo meccanico in chiusura
16	-	Apertura anta M1	L'anta M1 riparte in apertura a velocità normale
17	51	Impostazione sfasamento in apertura	Premere 51 per fissare il tempo di sfasamento in apertura
18		Completamento apertura	M2 parte a velocità normale ed entrambe le ante arrivano a completa apertura
19	-	Chiusura anta M2	L'anta M2 riparte in chiusura a velocità normale
20	51	Impostazione sfasamento in chiusura	Premere 51 per fissare il tempo di sfasamento in chiusura
21	-	Completamento chiusura	M1 parte a velocità normale ed entrambe le ante arrivano a completa chiusura
22	-	Fine procedura	Il LED PRG si spegne. Procedura terminata.

Nota: con questo tipo di programmazione sono necessari i fermi meccanici in chiusura sia durante la programmazione che nelle manovre normali. Le fasi a sfondo grigio sono relative a un'installazione a doppia anta, che non vengono eseguite nel caso di installazione a anta singola.

Taratura rapida, motoriduttori senza encoder (DIP 10 = ON)

(rallentamenti al 30% della corsa, sfasamento in apertura 3 s, sfasamento in chiusura 6 s)

N°	Pressione pulsante	Fase	Descrizione
1	PROG	Attivazione procedura	Premere il pulsante di programmazione PROG per almeno 3 secondi fino a quando il LED PRG inizia a lampeggiare lentamente, rilasciare PROG.
2	51	Chiusura anta M2	Premere il pulsante 51: M2 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
3	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
4	-	Apertura anta M1	M1 apre a velocità normale fino al fermo meccanico in apertura
5	-	Apertura anta M2	M2 apre a velocità normale fino al fermo meccanico in apertura
6	-	Chiusura anta M2	M2 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
7	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
8	-	Ciclo completo	Il cancello esegue un ciclo completo di apertura e di chiusura con gli spazi di rallentamento e con gli sfasamenti di default.
9	-	Fine procedura	Il LED PRG si spegne. Procedura terminata.

Nota: con questo tipo di programmazione sono necessari i fermi meccanici sia in apertura che in chiusura sia durante la programmazione che nelle manovre normali. Le fasi a sfondo grigio sono relative a un'installazione a doppia anta, che non vengono eseguite nel caso di installazione a anta singola.

Taratura avanzata, motoriduttori senza encoder (DIP 10 = ON)

(rallentamenti e sfasamenti programmati dall'installatore)

N°	Pressione pulsante	Fase	Descrizione
1	PROG	Attivazione procedura	Premere e mantenere premuto il pulsante di programmazione PROG, il LED PRG inizia a lampeggiare lentamente, continuare a tenere premuto finché il LED PRG lampeggia velocemente, rilasciare PROG.
2	51	Chiusura anta M2	Premere il pulsante 51: M2 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
3	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale fino al fermo meccanico in chiusura
4	-	Apertura anta M1	M1 apre a velocità normale
5	51	Impostazione punto di rallentamento in apertura M1	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in apertura dell'anta M1
6	-	Completamento apertura M1	L'anta M1 prosegue fino al fermo meccanico in apertura
7	-	Apertura anta M2	M2 apre a velocità normale
8	51	Impostazione punto di rallentamento in apertura M2	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in apertura dell'anta M2
9	-	Completamento apertura M2	L'anta M2 prosegue fino al fermo meccanico in apertura
10	-	Chiusura anta M2	M2 chiude a velocità normale
11	51	Impostazione punto di rallentamento in chiusura M2	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in chiusura dell'anta M2
12	-	Completamento chiusura M2	L'anta M2 prosegue fino al raggiungimento del fermo meccanico in chiusura
13	-	Chiusura anta M1	M1 chiude a velocità normale
14	51	Impostazione punto di rallentamento in chiusura M1	Premere 51 per fissare il punto di inizio rallentamento in chiusura dell'anta M1
15	-	Completamento chiusura M1	L'anta M1 prosegue fino al raggiungimento del fermo meccanico in chiusura
16	-	Apertura anta M1	L'anta M1 riparte in apertura a velocità normale
17	51	Impostazione sfasamento in apertura	Premere 51 per fissare il tempo di sfasamento in apertura
18		Completamento apertura	M2 parte a velocità normale ed entrambe le ante arrivano a completa apertura
19	-	Chiusura anta M2	L'anta M2 riparte in chiusura a velocità normale
20	51	Impostazione sfasamento in chiusura	Premere 51 per fissare il tempo di sfasamento in chiusura
21	-	Completamento chiusura	M1 parte a velocità normale ed entrambe le ante arrivano a completa chiusura
22	-	Fine procedura	Il LED PRG si spegne. Procedura terminata.

SW24.T

Nota: con questo tipo di programmazione sono necessari i fermi meccanici sia in apertura che in chiusura sia durante la programmazione che nelle manovre normali. Le fasi a sfondo grigio sono relative a un'installazione a doppia anta, che non vengono eseguite nel caso di installazione a anta singola.

Programmazione dei radiocomandi

Nota: la programmazione dei radiocomandi è eseguibile solo ad automazione ferma

Programmazione del passo-passo

N.	Pressione pulsante	Segnalazione LED PRG	Descrizione
1	MRX	Spento	Premere e mantenere premuto il pulsante MRX fino a quando il LED PRG a luce verde inizia a lampeggiare lentamente
2	Pulsante radiocomando	Lampeggio lento	Premere il tasto del radiocomando da memorizzare
3	-	Fisso 1 s	Tasto del radiocomando memorizzato (nuovo radiocomando)
		3 lampeggi	Memoria piena

Programmazione del secondo canale radio

N.	Pressione pulsante	Segnalazione LED PRG	Descrizione
1	MRX	Spento	Premere e mantenere premuto il pulsante MRX fino a quando il LED PRG a luce verde inizia a lampeggiare velocemente
2	Pulsante radiocomando	Lampeggio veloce	Premere il tasto del radiocomando da memorizzare
3	-	Fisso 1 s	Tasto del radiocomando memorizzato (nuovo radiocomando)
		3 lampeggi	Memoria piena

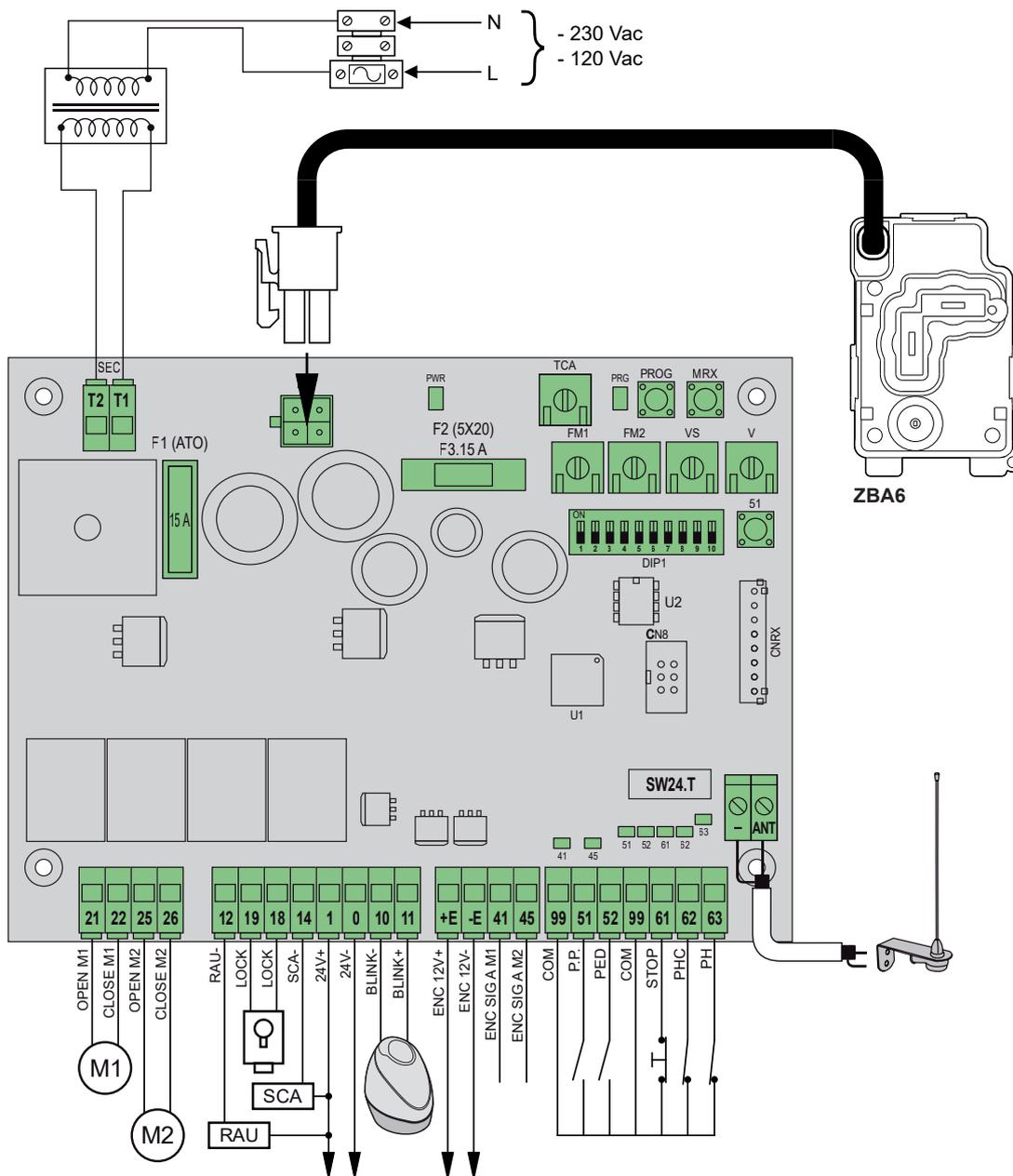
Cancellazione di un radiocomando

N.	Pressione pulsante	Segnalazione LED PRG	Descrizione
1	MRX	Spento	Premere e mantenere premuto il pulsante MRX fino a quando il LED PRG a luce verde inizia a lampeggiare molto velocemente
2	Pulsante radiocomando	Lampeggio molto veloce	Premere il pulsante del radiocomando da cancellare
3	-	Fisso 1 s	Cancellazione avvenuta

Cancellazione completa della ricevente

N.	Pressione pulsante	Segnalazione LED PRG	Descrizione
1	-	Spento	Rimuovere l'alimentazione alla centrale, scollegare anche le batterie se presenti
2	MRX	Acceso fisso	Ridare alimentazione alla centrale senza rilasciare il tasto MRX fino allo spegnimento del LED PRG
3	-	Spento	Cancellazione completa della ricevente avvenuta

Nota: dopo la cancellazione di tutti i radiocomandi, il primo radiocomando memorizzato configura la centrale per accettare solo i radiocomandi con codifica rolling-code o solo radiocomandi con codifica fissa.



Terminal block functions

Terminal	Description	Rated data
T1	Transformer secondary connection	24 Vac
T2	Transformer secondary connection	
21	Opening motor 1	24 Vdc 80 W
22	Closing motor 1	
25	Opening motor 2	24 Vdc 80 W
26	Closing motor 2	
12	Auxiliary radio/courtesy light negative output	24 Vdc 120 mA
1	Accessories positive	
19	Electrical lock output	12 Vac 15 VA
18	Electrical lock output	
14	Gate open warning light negative output	24 Vdc 120 mA
1	Accessories positive	
1	Accessories positive	24 Vdc 300 mA
0	Accessories negative	
10	Flashing light negative	24 Vdc 15 W max
11	Flashing light positive	

Terminal	Description	Rated data
+E	Encoder power supply positive	12 Vdc
-E	Encoder power supply negative	
41	Motor 1 encoder signal	
45	Motor 2 encoder signal	
99	Common inputs	
51	Step by step (N.O.)	
52	Pedestrian (N.O.)	
99	Common inputs	
61	Stop (N.C.)	
62	Photocell when closing (N.C.)	
63	Photocell (N.C.)	
-	Aerial earth	
ANT	Aerial signal	

SW24.T**Controllable actuators**

Ref.	Description
EAM2	EKKO 300D linear operator 24 V 3 m 300 kg
EAM3	EKKO 400D linear operator 24 V 4 m 250 kg
EIM1	HIDDY 200D underground operator 24 V 2 m 200 kg

Trimmer function

Trimmer	Description
TCA	Automatic re-closing time (adjustable from 2 to 120 seconds, turn the trimmer clockwise to increase the time)
FM1	Power of motor M1 (adjusts the torque of motor M1, turn the trimmer clockwise to increase the force)
FM2	Power of motor M2 (adjusts the torque of motor M2, turn the trimmer clockwise to increase the force)
VS	Slow speed (adjusts the slow speed of both motors, turn the trimmer clockwise to increase the speed)
V	Standard speed (adjusts the standard speed of both motors, turn the trimmer clockwise to increase the speed)

Button functions

Button	Description
PROG	Button for programming the travel
MRX	Button for programming or deleting remote controls
51	Step-by-step command button

DIP-switch functions

Dip	Function	Status	Description
DIP 1	Automatic closing	OFF	Automatic closing off
		ON	Automatic closing on
DIP 2	Apartment block	OFF	Apartment block on (while the gate is opening, you cannot stop the movement with a radio command or with inputs 51 (step-by-step) and 52 (pedestrian). With automatic closing on (DIP 1 = ON) and the gate open, an additional step-by-step command (terminal 51 or radio command) renews the pause time, and if input 51 remains engaged, the control panel suspends the pause count until the input is disengaged (for connecting any coils or a timer)
		ON	Apartment block off
DIP 3	Pre-flash	OFF	Pre-flashing off
		ON	Pre-flashing on, before the gate moves the flashing light comes on for 3 seconds
DIP 4	Input 63 type	OFF	Input 63 is for internal photocell
		ON	Input 63 is for safety edge (see DIP 7 for the safety edge type)
DIP 5	Photo test	OFF	Photo-test function off
		ON	Photo-test on: the negative accessory power supply terminal (0) turns off for a few fractions of a second before the start of movement, so any accessories that require a permanent power supply (e.g. photocell receivers) must get the negative power supply from an input common (terminal 99)
DIP 6	Output 12	OFF	Output 12 for Courtesy Light (LCO): each time the gate moves, the output remains on for 100 s. The remote control buttons saved on the second radio channel give a pedestrian command
		ON	Output 12 for Auxiliary Radio output: the remote control buttons saved on the second radio channel turn the output on for 1 s
DIP 7	Safety edge type	OFF	Sensitive edge with normally closed contact
		ON	Resistive sensitive edge, normally open contact with balancing resistance of 8.2 K Ohm in parallel
DIP 8	Rapid closing	OFF	Fast closing off
		ON	Fast closing function on: if the closing photocell (terminal 62) is engaged, the automatic closing time is set to 5 seconds when it is released
DIP 9	Hammering	OFF	Hammering function for electric lock off
		ON	Hammering function for electric lock on (facilitates the unlocking and resetting the electric lock)
DIP 10	Motor with/ without encoder	OFF	The motors connected are equipped with encoders
		ON	The motors connected are not equipped with encoders

LED functions

LED	Status	Description
PWR	OFF	Mains power supply not present
	ON	Mains power supply present
PRG (or flashing light)	2 blinks	Photocell test failed (incorrect wiring or photocells busy)
	3 blinks	Problem detected in the circuit that activates motor M1
	4 blinks	Problem detected in the circuit that activates motor M2
	5 blinks	Problem on encoder M1 (encoder M1 damaged or wired incorrectly)
	6 blinks	Problem on encoder M2 (encoder M2 damaged or wired incorrectly)
	7 blinks	Serious EEPROM error (EEPROM missing or damaged)
	8 blinks	Motor timeout (gear motor not engaged or damaged)
	9 blinks	Fuse F2 blown
	10 blinks	Motor M1 overcurrent error
	11 blinks	Motor M2 overcurrent error

SW24.T

41	OFF	When motor M1 is operating: it indicates that the encoder is missing (not working) or motor M1 has no encoder
	ON	When motor M1 is operating: it indicates that there is an encoder (it flashes very fast, depending on the motor rotation speed)
45	OFF	When motor M2 is operating: it indicates that the encoder is missing (not working) or motor M2 has no encoder
	ON	When motor M2 is operating: it indicates that there is an encoder (it flashes very fast, depending on the motor rotation speed)
51	OFF	Step-by-step input (term. 51) not engaged
	ON	Step-by-step input (term. 51) engaged
52	OFF	Pedestrian input (term. 52) not engaged
	ON	Pedestrian input (term. 52) engaged
61	OFF	Stop contact (term. 61) open (engaged)
	ON	Stop contact (term. 61) closed (not engaged)
62	OFF	Closing photocell (term. 62) engaged
	ON	Closing photocell (term. 62) not engaged
63	OFF	Photocell or safety edge (term. 63) open (engaged)
	ON	Photocell or safety edge (term. 63) closed (not engaged)

Gate travel calibration**NOTE: To perform this procedure, the gate must be stationary.****WARNING! THE SAFETY DEVICES ARE DISABLED DURING GATE TRAVEL CALIBRATION.****Fast calibration, gear motor with encoder (DIP 10 = OFF)**

(slows down at 30% of its travel, opening offset of 3 s, closing offset of 6 s)

No.	Pressing push button	Phase	Description
1	PROG	Procedure activation	Press the programming push-button PROG for at least 3 seconds, until the PRG LED starts flashing slowly, and then release it
2	51	Close leaf M2	Press push-button 51: M2 closes at slow speed until it reaches the closed mechanical stop
3	-	Close leaf M1	M1 closes at slow speed until it reaches the closed mechanical stop
4	-	Open leaf M1	M1 closes at slow speed until it reaches the open mechanical stop
5	-	Open leaf M2	M2 closes at slow speed until it reaches the open mechanical stop
6	-	Close leaf M2	M2 closes at normal speed, slows down at 70% of its travel, and continues until it reaches the closed mechanical stop
7	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed, slows down at 70% of its travel, and continues until it reaches the closed mechanical stop
8	-	Complete cycle	The gate performs a complete opening and closing cycle with the default slow-down distance and offsets.
9	-	End of procedure	The PRG LED turns off. End of procedure

Note: With this type of programming, the mechanical stops are necessary both when opening and closing, during programming and in normal operation. The steps with a grey background are for a double-leaf installation, and are not carried out for a single-leaf installation.

Advanced calibration, gear motor with encoder (DIP 10 = OFF)

(slow-down and offsets programmed by the installer)

No.	Pressing push button	Phase	Description
1	PROG	Procedure activation	Press the programming push-button PROG and hold it down; the PRG LED will start flashing slowly; keep PROG pressed until the PRG LED flashes fast, and then release it
2	51	Close leaf M2	Press push-button 51: M2 closes at slow speed until it reaches the closed mechanical stop
3	-	Close leaf M1	M1 closes at slow speed until it reaches the closed mechanical stop
4	-	Open leaf M1	M1 opens at normal speed
5	51	Set the slow-down point when opening M1	Press 51 to set the slow-down start point when opening leaf M1
6	51	Set the stopping point when opening M1	Press 51 to set the fully-open point of leaf M1, or wait for the leaf to reach the open mechanical stop
7	-	Open leaf M2	M2 opens at normal speed
8	51	Set the slow-down point when opening M2	Press 51 to set the slow-down start point when opening leaf M2
9	51	Set the stopping point when opening M2	Press 51 to set the fully-open point of leaf M2, or wait for the leaf to reach the open mechanical stop
10	-	Close leaf M2	M2 closes at normal speed
11	51	Set the slow-down point when closing M2	Press 51 to set the slow-down start point when closing leaf M2
12	-	Complete M2 closure	Leaf M2 continues until it reaches the closed mechanical stop
13	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed
14	51	Set the slow-down point when closing M1	Press 51 to set the slow-down start point when closing leaf M1

SW24.T

15	-	Complete M1 closure	Leaf M1 continues until it reaches the closed mechanical stop
16	-	Open leaf M1	Leaf M1 restarts opening at normal speed
17	51	Setting the offset for opening	Press 51 to set the opening offset time
18		Completion of opening	M2 starts at normal speed and both leaves open fully
19	-	Close leaf M2	Leaf M2 restarts closing at normal speed
20	51	Setting the offset for closing	Press 51 to set the closing offset time
21	-	Complete closure	M1 starts at normal speed and both leaves close fully
22	-	End of procedure	The PRG LED turns off. End of procedure

Note: With this type of programming, the mechanical stops are necessary both when closing during programming and in normal operation. The steps with a grey background are for a double-leaf installation, and are not carried out for a single-leaf installation.

Fast calibration, gear motor without encoder (DIP 10 = ON)

(slows down at 30% of its travel, opening offset of 3 s, closing offset of 6 s)

No.	Pressing push button	Phase	Description
1	PROG	Procedure activation	Press the programming push-button PROG for at least 3 seconds, until the PRG LED starts flashing slowly, and then release it
2	51	Close leaf M2	Press push-button 51: M2 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
3	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
4	-	Open leaf M1	M1 opens at normal speed until it reaches the open mechanical stop
5	-	Open leaf M2	M2 opens at normal speed until it reaches the open mechanical stop
6	-	Close leaf M2	M2 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
7	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
8	-	Complete cycle	The gate performs a complete opening and closing cycle with the default slow-down distance and offsets
9	-	End of procedure	The PRG LED turns off. End of procedure

Note: With this type of programming, the mechanical stops are necessary both when opening and closing, during programming and in normal operation. The steps with a grey background are for a double-leaf installation, and are not carried out for a single-leaf installation.

Advanced calibration, gear motor without encoder (DIP 10 = ON)

(slow-down and offsets programmed by the installer)

No.	Pressing push button	Phase	Description
1	PROG	Procedure activation	Press the programming push-button PROG and hold it down; the PRG LED will start flashing slowly; keep PROG pressed until the PRG LED flashes fast, and then release it
2	51	Close leaf M2	Press push-button 51: M2 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
3	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed up to the closed mechanical stop
4	-	Open leaf M1	M1 opens at normal speed
5	51	Set the slow-down point when opening M1	Press 51 to set the slow-down start point when opening leaf M1
6	-	Complete M1 opening	Leaf M1 continues to the closed mechanical stop
7	-	Open leaf M2	M2 opens at normal speed
8	51	Set the slow-down point when opening M2	Press 51 to set the slow-down start point when opening leaf M2
9	-	Complete M2 opening	Leaf M2 continues to the closed mechanical stop
10	-	Close leaf M2	M2 closes at normal speed
11	51	Set the slow-down point when closing M2	Press 51 to set the slow-down start point when closing leaf M2
12	-	Complete M2 closure	Leaf M2 continues until it reaches the closed mechanical stop
13	-	Close leaf M1	M1 closes at normal speed
14	51	Set the slow-down point when closing M1	Press 51 to set the slow-down start point when closing leaf M1
15	-	Complete M1 closure	Leaf M1 continues until it reaches the closed mechanical stop
16	-	Open leaf M1	Leaf M1 restarts opening at normal speed
17	51	Setting the offset for opening	Press 51 to set the opening offset time
18		Completion of opening	M2 starts at normal speed and both leaves open fully
19	-	Close leaf M2	Leaf M2 restarts closing at normal speed
20	51	Setting the offset for closing	Press 51 to set the closing offset time
21	-	Complete closure	M1 starts at normal speed and both leaves close fully
22	-	End of procedure	The PRG LED turns off. End of procedure

Note: With this type of programming, the mechanical stops are necessary both when opening and closing, during programming and in normal operation. The steps with a grey background are for a double-leaf installation, and are not carried out for a single-leaf installation.

SW24.T**Remote control programming**

Note: remote control programming can only be done with the automatic gate system stationary

Step-by-step programming

No.	Pressing push button	Signal PRG LED	Description
1	MRX	Off	Press the MRX push-button and hold it down until the green PRG LED starts flashing slowly
2	Remote control push-button	Slow blink	Press the remote control push-button that you want to save
3	-	Fixed 1 s	Button of the saved remote control (new remote control)
		3 blinks	Memory full

Programming the second radio channel

No.	Pressing push button	Signal PRG LED	Description
1	MRX	Off	Press the MRX push-button and hold it down until the green PRG LED starts flashing fast
2	Remote control push-button	Fast blink	Press the remote control push-button that you want to save
3	-	Fixed 1 s	Button of the saved remote control (new remote control)
		3 blinks	Memory full

Deleting a remote control

No.	Pressing push button	Signal PRG LED	Description
1	MRX	Off	Press the MRX push-button and hold it down until the green PRG LED starts flashing very fast
2	Remote control push-button	Very fast flashing	Press the button on the remote control to delete
3	-	Fixed 1 s	Deletion successful

Complete deletion of the receiver

No.	Pressing push button	Signal PRG LED	Description
1	-	Off	Remove power from the control panel and disconnect any batteries
2	MRX	On steady	Reapply power to the control panel without releasing the MRX button until the PRG LED turns off
3	-	Off	Receiver deleted completely

Note: after deleting all the remote controls, the first saved remote control configures the control panel to accept only remote controls with a rolling code or only remote controls with a fixed code.



49401302A0 02 1904



VIMAR

Viale Vicenza, 14
36063 Marostica VI - Italy
www.vimar.com