

Contatto magnetico e sensore shock / inclinazione By-alarm Plus, collegamento in radiofrequenza 868 MHz, alimentazione con 1 batteria litio 3V CR2 inclusa, bianco.

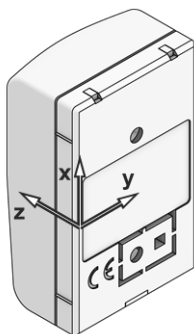
Il contatto magnetico radiofrequenza rileva l'apertura dell'infisso nel quale è installato ed è provvisto di un sensore di shock che rileva la tentata rottura di una finestra o di una porta. Viene fornito con un magnete, che deve essere fissato (tramite due viti) di lato al contatto, nella posizione contrassegnata da due tacche; il rivelatore d'urto ed il sensore di inclinazione consentono di utilizzare il dispositivo anche senza il magnete. Il contatto magnetico è dotato di antiapertura ed antistrappo e utilizza canali separati per le diverse segnalazioni permettendo di identificare con esattezza la causa di allarme.

TIPI DI RILEVAZIONE

Il dispositivo è in grado di effettuare tre tipologie di rilevazione.

MAGNETE

Il sensore rileva il campo magnetico nello spazio circostante e le sue variazioni. In tabella sono indicate le distanze in millimetri di funzionamento del magnete in base al lato utilizzato e agli assi riportati in figura (i valori sono ricavati partendo da una distanza nominale di 10 mm, tranne che per l'asse y-).



Asse	Lato lungo	
	Avvicinamento	Allontanamento
x±	10 ± 2	13 ± 2
y-	11 ± 2	16 ± 2
z+	25 ± 2	30 ± 2
z-	13 ± 2	18 ± 2

Il dispositivo invia in centrale due segnalazioni distinte:

- Allarme: la segnalazione viene inviata in caso di diminuzione del campo magnetico (allontanamento o rimozione del magnete) oppure in caso di inversione di polarità del magnete.
- Sabotaggio: la segnalazione è causata all'apertura della scatola del contatto magnetico o dalla variazione del campo magnetico a causa dell'interferenza di un agente esterno (ad esempio l'avvicinamento di un ulteriore magnete).

La rilevazione del sabotaggio del magnete avviene in due modi impostabili tramite opportuna procedura di installazione e di configurazione del punto di lavoro:

- Livello 1, livello base fornito con la configurazione di fabbrica.
- Livello 2, livello con sensibilità aumentata del rilevamento magnetico e conforme a quanto richiesto dalla norma europea EN 50131-2-6 per quanto riguarda il test del magnete interferente.

URTI

La segnalazione avviene tramite un rivelatore di vibrazioni su tutti e tre gli assi (perturbazione dell'accelerazione). La sensibilità alla vibrazione può essere impostata sia da tastiera che da software.

INCLINAZIONE

Il sensore è abilitato a generare un allarme quando il dispositivo subisce una variazione di posizione di un angolo maggiore rispetto a quello configurato. Il valore è quello relativo alla posizione di riposo che viene memorizzata dopo ogni allarme generato.

N.B. Oltre alla rivelazione del magnete e possibile abilitare solo un altro tipo rivelazione tra Urti e Inclinazione.

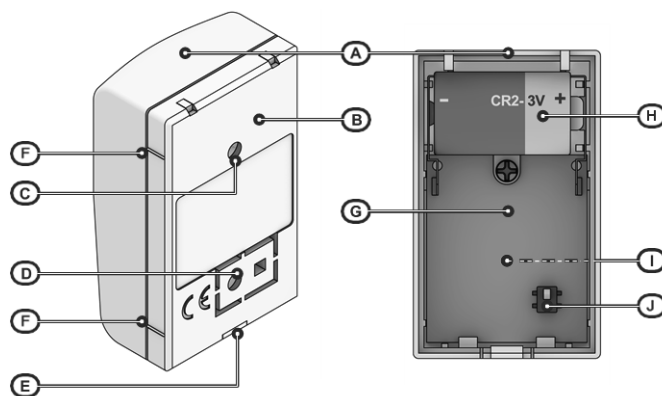
BATTERIE

Il contatto magnetico è alimentato da una batteria al litio da 3 V CR2. Per procedere alla sostituzione della batteria è sufficiente aprire il corpo del dispositivo e poi sostituire la batteria facendo attenzione al corretto inserimento con le polarità indicate.

In caso di sostituzione della batteria, è opportuno premere il pulsante di ENROLL per essere certi di sincronizzare il dispositivo con il ricevitore via radio.

⚠ ATTENZIONE! Pericolo d'esplosione in caso di batteria sostituita con altra di tipo scorretto

VISTA FRONTALE



- A: Coperchio plastico del dispositivo
- B: Fondo del corpo plastico
- C: Foro di fissaggio
- D: Foro per vite antistrappo
- E: Vite di bloccaggio
- F: Tacca per posizionamento del magnete
- G: Scheda elettronica
- H: Batteria
- I: Led rosso di segnalazione
- J: Microinterruttore per apertura/strappo (dopo aver chiuso la scatola il pulsante torna a funzionare con la funzione antisabotaggio dopo 5 s) e pulsante ENROLL

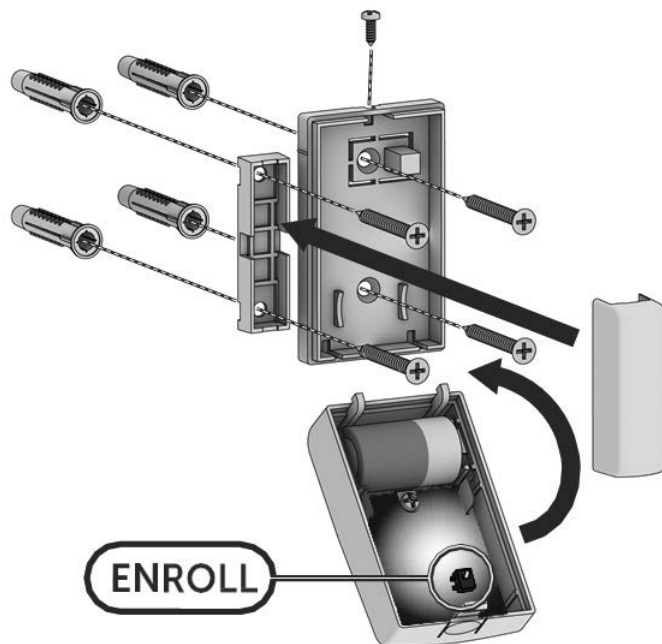


ATTENZIONE!
In caso di sostituzione, smaltire le batterie negli appositi cassonetti per la raccolta differenziata.

INSTALLAZIONE

Non installare il dispositivo su superfici ferromagnetiche o nelle vicinanze di potenziali campi magnetici ed elettrici, in quanto questi potrebbero influire sul corretto funzionamento del dispositivo.

1. Scegliere la posizione idonea all'installazione.
 2. Aprire il coperchio e divaricare le due superfici dal lato della vite di bloccaggio.
- ATTENZIONE:** Non rimuovere la scheda elettronica dalla sua sede.



4. Mantenere la base sul punto di fissaggio e marcare i punti di fissaggio della base e dell'anti-strappo.

5. Fissare la base e l'antistrappo con le viti di ancoraggio.
6. Se si vuole fissare il magnete con le viti fornite, rimuovere la sua base con un cacciavite.
8. Posizionare la base del magnete nel lato del contatto magnetico ad una distanza di circa 2 mm.
9. Fissare la base con le viti e chiudere il magnete; in alternativa fissare il magnete con l'adesivo fornito a corredo.
10. Montare il coperchio frontale sulla base del contatto ed inserire la vite di bloccaggio nell'apposito foro.
11. Effettuare la configurazione mediante il software By-alarm Plus Manager aggiungendo il dispositivo e digitando il QRCode.

CONFIGURAZIONE DEL PUNTO DI LAVORO DEL MAGNETE

La seguente procedura consente al dispositivo di acquisire il punto di lavoro del magnete, ossia la sua posizione di riposo dopo l'installazione e di poter rilevare il sabotaggio con un livello di sensibilità pari a "2".

1. Aprire il dispositivo togliendo il coperchio; se prendentemente arruolato verrà segnalata l'apertura alla centrale.
2. Attendere 5 s.
3. Dopo aver installato la base del dispositivo nella posizione definitiva richiudere il coperchio.
4. Posizionare il magnete nella posizione in cui il dispositivo non dovrà generare nessuna segnalazione di allarme o sabotaggio (posizione di riposo). La posizione può essere considerata idonea al rilevamento se questa ha una distanza dal contatto magnetico inferiore alla minima distanza di funzionamento (10 ± 2 mm).
5. Il LED del dispositivo lampeggia velocemente per 20 s segnalando che si trova nella fase di acquisizione della posizione del magnete.
6. Effettuare un doppio tocco rapido sul coperchio del dispositivo entro i 20 s del lampeggio veloce:
 - Se il dispositivo rivela il doppio tocco e il magnete è in una posizione idonea al rilevamento il LED si accenderà per 1,5 s. In tal caso il contatto magnetico avrà memorizzato il punto di lavoro del magnete ed opererà con livello di sensibilità massimo ("livello 2"). In questa modalità il dispositivo genera una segnalazione di sabotaggio se il magnete in dotazione viene avvicinato al dispositivo per oltre 2 mm dalla posizione configurata durante la procedura.
 - Se il dispositivo rivela il doppio tocco e il magnete non è in una posizione idonea al rilevamento il LED si accenderà per circa mezzo secondo. In tal caso il contatto magnetico avrà memorizzato il punto di lavoro del magnete ed opererà con livello di sensibilità base ("livello 1").
 - Se il dispositivo non rivela il doppio tocco entro i 20 s, questo torna ad operare nella modalità precedentemente configurata e, nel caso di "livello 2", con il punto di lavoro precedentemente acquisito.

Dopo questa procedura se un ulteriore magnete si avvicina al dispositivo, creando un'interferenza, il dispositivo genererà una segnalazione di sabotaggio.

Importante

Nel caso in cui il dispositivo continui a generare la segnalazione di allarme anche nella posizione di riposo nella modalità base ("livello 1"), si consiglia di girare il magnete (invertendo le polarità), oppure di togliere la batteria al dispositivo e di aspettare qualche secondo prima di reinserirla.

Nel caso in cui il dispositivo continui a generare la segnalazione di allarme o di sabotaggio anche nella posizione di riposo nella modalità a sensibilità elevata ("livello 2"), si consiglia di ripetere la procedura di configurazione della posizione del magnete.

CONFIGURAZIONE

Per tutti i dettagli si vedano i manuali di installazione del sistema By-Alarm Plus e del software By-alarm Plus Manager.



REGOLE DI INSTALLAZIONE

L'installazione e la configurazione devono essere effettuate da personale qualificato con l'osservanza delle disposizioni regolanti l'installazione del materiale elettrico in vigore nel paese dove i prodotti sono installati.

CARATTERISTICHE

- Alimentazione: batteria al litio CR2 3 V fornita in dotazione
- Tensione di segnalazione "Batteria bassa": < 2,4 V
- Consumo:
 - 10 μ A in standby
 - 30 mA max in attivazione
- Range di frequenza: 868 MHz
- Potenza RF trasmessa: < 25 mW (14dBm)
- Tipo di comunicazione: bidirezionale
- Modulazione: GFSK
- Durata media della batteria: 4 anni
- Avviso di batteria scarica: su tastiera e in centrale
- 1 pulsante di configurazione
- LED per segnalazione allarme
- Temperatura di funzionamento: da -10 a +40 °C
- Umidità relativa: $\leq 93\%$ senza condensazione
- Grado di sicurezza: 2
- Classe ambientale: III
- Dimensioni (L x A x P): 35 x 58 x 23 mm
- Peso: 30 g
- Dimensioni magnete (L x A x P): 13 x 40 x 14 mm

CONFORMITA' NORMATIVA.

Direttiva RED. Direttiva RoHS.

Norme EN 62368-1, EN 50130-4, EN 50130-5, EN 55032, EN 50131-2-6, EN 301 489-3, EN 300 220-2, EN 62479, EN IEC 63000.

Vimar SpA dichiara che l'apparecchiatura radio è conforme alla direttiva 2014/53/UE. Il testo completo della dichiarazione di conformità UE è disponibile nella scheda di prodotto al seguente indirizzo Internet: www.vimar.com.

Regolamento REACH (UE) n. 1907/2006 – art.33. Il prodotto potrebbe contenere tracce di piombo.



RAEE - Informazione agli utilizzatori

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettrotecnici ed elettronici. In alternativa alla gestione autonoma, è possibile consegnare gratuitamente l'apparecchiatura che si desidera smaltire al distributore, al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. Presso i distributori di prodotti elettronici con superficie di vendita di almeno 400 m² è inoltre possibile consegnare gratuitamente, senza obbligo di acquisto, i prodotti elettronici da smaltire con dimensioni inferiori a 25 cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riutilizzo e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

By-alarm Plus magnetic contact and shock/tilt sensor, 868 MHz radio frequency connection, power supply with 1 CR2 3V lithium battery, white.

The radio frequency magnetic contact detects when the door or window to which it is fastened is opened, and a shock sensor detects attempts to break a door or window. It comes with a magnet, which must be fastened (with two screws) beside the contact, in the position identified with two marks; the shock detector and tilt sensor allow the device to be used even without the magnet. The magnetic contact has an anti-tamper and anti-removal device, and uses separate channels for the various signals so that the precise cause of the alarm can be identified.

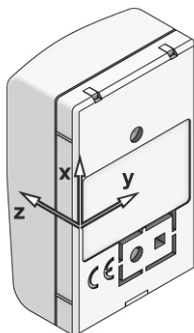
DETECTION TYPES

The device can perform three types of detection.

MAGNET

The sensor detects the surrounding magnetic field and any variations therein.

The table shows the magnet operating distances in millimetres in relation to the side used and the axes shown in the figure (with the exception of the y- axis, the values are obtained starting from a nominal distance of 10 mm).



Axis	Long side	
	Approaching	Distancing
x±	10 ± 2	13 ± 2
y-	11 ± 2	16 ± 2
z+	25 ± 2	30 ± 2
z-	13 ± 2	18 ± 2

The device sends two distinct signals to the control unit:

- Alarm: this signal is sent when the magnetic field is reduced (magnet moved away or removed) or when the magnet polarity is reversed.
- Tamper: this signal is caused by opening the magnetic contact box or by variations in the magnetic field due to an external factor (e.g. bringing another magnet close). Tampering with the magnet can be detected in two ways, which can be set with the appropriate operating point installation and configuration procedure:
 - Level 1, base level provided in the factory configuration.
 - Level 2, level with greater magnetic detection sensitivity pursuant to European standard EN 50131-2-6 on testing for an interfering magnet.

SHOCKS

Shocks are signalled by a vibration detector on all three axes (acceleration perturbation). The vibration sensitivity can be set from either the keypad or the software.

TILT

The sensor is enabled to generate an alarm when the angular position of the device varies by more than the configured threshold. The value is given in relation to the rest position stored after each alarm generated.

N.B. In addition to detecting the magnet, one other type of detection can be enabled, either shock or tilt.

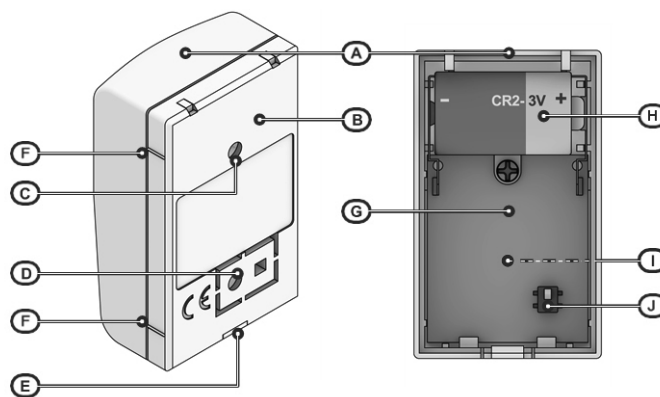
BATTERIES

The magnetic contact is powered by a CR2 3 V lithium battery. To proceed with battery replacement, simply open up the body of the device and then replace the battery, paying attention to the correct insertion, with the polarities indicated.

When replacing the battery, it is good practice to press the ENROLL push button to be sure of synchronising the device with the receiver via radio.

CAUTION! Risk of explosion if the battery is replaced with the incorrect type

FRONT VIEW



- A: Plastic device cover
- B: Bottom of the plastic body
- C: Fixing hole
- D: Anti-removal screw hole
- E: Fixing screw
- F: Magnet alignment mark
- G: Electronic board
- H: Battery
- I: Red indicator LED
- J: Tamper/removal microswitch (the button resumes its anti-tamper function 5 s after closing the box) and ENROLL button

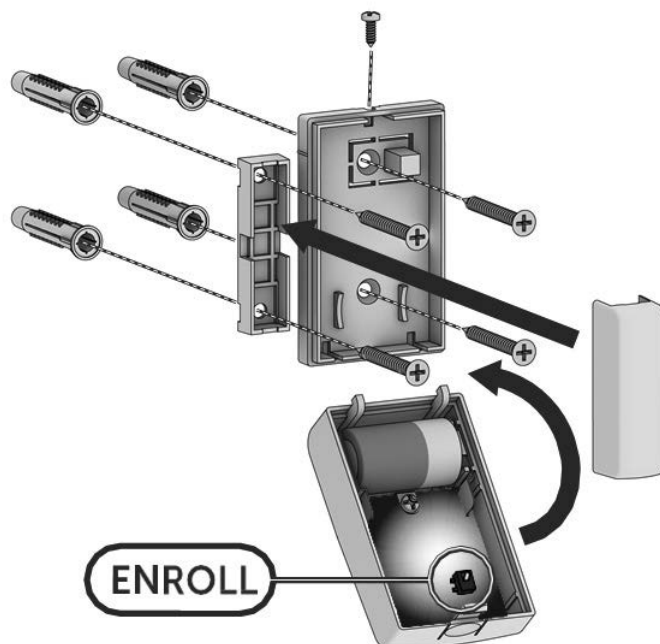


WARNING: Dispose of batteries in the specific separate collection bins.

INSTALLATION

Do not install the device on ferromagnetic surfaces or near potential magnetic and electric fields as they may affect correct device operation.

1. Choose a suitable location for installation.
2. Open the cover and separate the two surfaces on the side with the fixing screw. **CAUTION:** Do not remove the electronic board from its seat.



4. Hold the base where it will be fastened and mark the fixing points for the base and anti-removal tab.
5. Fasten the base and anti-removal tab with the fixing screws.

6. If you want to fasten the magnet with the screws provided, remove its base with a screwdriver.
8. Position the magnet base about 2 mm from the side with the magnetic contact.
9. Fasten the base with the screws and close the magnet; alternatively, fasten the magnet with the sticker provided.
10. Fit the front cover on the contact base and insert the fixing screw into the corresponding hole.
11. Add the device and enter the QR code in the By-Alarm Plus Manager software to configure it.

CONFIGURATION OF THE MAGNET OPERATING POINT

The following procedure allows the device to acquire the magnet operating point, i.e. its rest position after installation, and to detect tampering with a sensitivity level of "2".

1. Remove the cover to open the device; if it has already been registered, it will alert the control unit that it has been opened.
2. Wait 5 s.
3. After installing the device base in its permanent position, close the cover.
4. Fit the magnet in the position at which the device should not generate an alarm or tamper signal (rest position). The position can be considered suitable for detection if it is closer to the magnetic contact than the minimum operating distance (10 ± 2 mm).
5. The device LED will flash fast for 20 s to indicate that it is acquiring the magnet position.
6. Tap the device quickly twice within the 20 s during which it is flashing fast:
 - If the device detects the double tap and the magnet is in a suitable position for detection, the LED will light for 1.5 s. In this case, the magnetic contact will have stored the magnet operating point with the maximum sensitivity ("level 2"). This will ensure that the device generates a tamper signal if the magnet provided is moved more than 2 mm from the position configured during the procedure.
 - If the device detects the double tap and the magnet is not in a suitable position for detection, the LED will light for about half a second. In this case, the magnetic contact will have stored the magnet operating point and will work with a low sensitivity ("level 1").
 - If the device does not detect the double tap within the 20 s, it will resume operating in the previously configured mode, and if this is "level 2", with the previously acquired operating point.

After this procedure, the device will generate a tamper signal if another magnet is moved close to the device to create interference.

Important

If the device continues to generate an alarm signal in the base mode ("level 1"), even in the rest position, we recommend turning the magnet (reversing its polarity), or removing the battery from the device and waiting a few seconds before reinserting it.

If the device continues to generate an alarm or tamper signal in the high-sensitivity mode ("level 2"), even in the rest position, we recommend repeating the magnet position configuration procedure.

CONFIGURATION

Refer to the By-Alarm Plus system installation manual and the By-Alarm Plus Manager software manual for all the details.



INSTALLATION RULES

Installation and configuration must be carried out by qualified personnel in compliance with the current regulations regarding the installation of electrical equipment in the country where the products are installed.

CHARACTERISTICS

- Power supply: CR2 3 V lithium battery provided
- "Low battery" signal voltage: < 2.4 V
- Consumption:
 - 10 μ A in standby
 - 30 mA max during operation
- Frequency range: 868 MHz
- RF transmission power: < 25 mW (14dBm)
- Communication type: bidirectional
- Modulation: GFSK
- Average battery life: 4 years
- Low battery warning: on the keypad and in the control unit
- 1 configuration push button
- Alarm indicator LED
- Operating temperature: -10 to +40 °C
- Relative humidity: $\leq 93\%$ non-condensing
- Safety class: 2
- Environment class: III
- Dimensions (W x H x D): 35 x 58 x 23 mm
- Weight: 30 g
- Magnet dimensions (W x H x D): 13 x 40 x 14 mm

REGULATORY COMPLIANCE.

RED directive. RoHS directive.

Standards EN 62368-1, EN 50130-4, EN 50130-5, EN 55032, EN 50131-2-6, EN 301 489-3, EN 300 220-2, EN 62479, EN IEC 63000.

Vimar SpA declares that the radio equipment complies with Directive 2014/53/EU. The full text of the EU declaration of conformity is on the product sheet available on the following website: www.vimar.com.

REACH (EU) Regulation no. 1907/2006 – Art.33. The product may contain traces of lead.



WEEE - User information

The crossed bin symbol on the appliance or on its packaging indicates that the product at the end of its life must be collected separately from other waste. The user must therefore hand the equipment at the end of its life cycle over to the appropriate municipal centres for the differentiated collection of electrical and electronic waste. As an alternative to independent management, you can deliver the equipment you want to dispose of free of charge to the distributor when purchasing a new appliance of an equivalent type. You can also deliver electronic products to be disposed of that are smaller than 25 cm for free, with no obligation to purchase, to electronics distributors with a sales area of at least 400 m². Proper sorted waste collection for subsequent recycling, processing and environmentally conscious disposal of the old equipment helps to prevent any possible negative impact on the environment and human health while promoting the practice of reusing and/or recycling materials used in manufacture.