

Interfaccia per telesoccorso.

L'interfaccia di telesoccorso monitora lo stato di un ingresso filare liberamente configurabile tra normalmente aperto (default) e normalmente chiuso. La chiusura (o apertura) del contatto determina l'invio di un messaggio di emergenza verso il Vivavoce art. 03980 per chiamata di telesoccorso. Il dispositivo comunica anche lo stato di batteria scarica e/o scarsa ricezione. Il dispositivo è provvisto di micro-interruttore anti-manomissione per la protezione contro la rimozione e/o l'apertura. Per ricevere le opportune segnalazioni occorre configurare almeno un numero di telefono per la supervisione degli accessori collegati; per i dettagli si veda il foglio istruzioni del Vivavoce art. 03980. Il dispositivo può essere interfacciato al sistema By-me Plus e al sistema View Wireless attraverso il relè di un qualsiasi altro apparecchio che, transitando per i contatti puliti, venga collegato al suo ingresso ausiliario.

FUNZIONAMENTO E CARATTERISTICHE

LED

- Quando il livello di carica della batteria è basso, ogni volta che il contatto viene attivato il LED lampeggi per 2 secondi.
- Quando il dispositivo viene aperto e/o si attiva l'antimanomissione il LED lampeggi per 2 secondi. Se la condizione persiste il LED lampeggi per 2 secondi ad ogni attivazione del contatto.
- Quando il dispositivo è in modalità di arruolamento il LED lampeggi ogni volta che viene attivato il contatto.
- Quando la batteria è scarica il dispositivo smette di inviare messaggi e il LED lampeggi ogni 4 secondi.

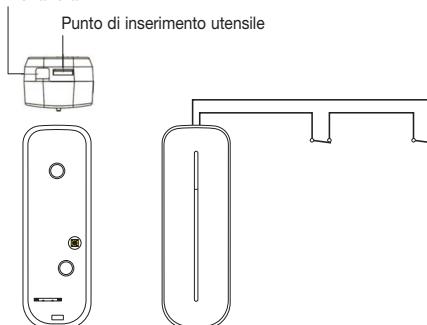
Terminali di estensione

I morsetti permettono di collegare un dispositivo esterno dotato di contatti puliti di tipo normalmente chiuso o aperto. L'apertura o chiusura del contatto invia un messaggio verso il Vivavoce art. 03890 che avvia la chiamata.

Per connettere i terminali d'estensione:

1. Aprire il coperchio dell'interfaccia svitando la vite alla base.
2. Utilizzando un utensile rimuovere la parte frontale del coperchio per accedere ai terminali d'estensione.
3. Collegare il dispositivo ai terminali (tipicamente pulsanti di tipo NO o NC).

Prefattura



Batteria

- L'interfaccia è alimentata da una batteria CR123 da 3 Volt al Litio. N.B. La batteria deve essere sempre sostituita con una analoga per tensione e dimensioni.
- Durata batteria: 10 anni in condizioni di normale utilizzo.
- L'interfaccia rileva se la batteria è scarica. Se lo stato di carica è basso viene inviato un messaggio di diagnostica per notificare tale condizione. Se l'interfaccia viene attivata e il livello di batteria è basso il LED lampeggia ad ogni attivazione del contatto. Se la batteria è scarica l'interfaccia smette di inviare messaggi e il LED lampeggi ogni 4 secondi.
- Quando viene rimossa la batteria scarica, premere 2 volte il Pulsante antimanomissione prima di inserire la nuova batteria.

Protezione antimanomissione

L'interfaccia è protetta contro la manomissione. Se l'accessorio viene aperto e/o spostato dal suo luogo d'installazione l'interruttore viene attivato e viene inviato un segnale di allarme verso l'unità Vivavoce. N.B. Nell'unità Vivavoce è necessario aver preventivamente configurato almeno un numero di telefono per la supervisione degli accessori.

AVVIO DEL DISPOSITIVO

- Aprire il coperchio dell'interfaccia e inserire la batteria.
- Impostare l'unità Vivavoce in modalità di arruolamento (si veda il foglio istruzioni dell'art. 03980).
- Premere il pulsante di test sull'interfaccia di telesoccorso.
- Per completare il processo di arruolamento si veda il foglio istruzioni dell'art. 03980.

INSTALLAZIONE

- L'interfaccia per telesoccorso va installata a muro o all'interno di scatole di derivazione. In entrambi i casi è obbligatorio il fissaggio a parete per chiudere il contatto di antimanomissione.
- La massima lunghezza del cavo collegabile ai terminali di estensione è di 8 metri 22 AWG
- Non installare l'interfaccia su superfici metalliche.
- I magneti a corredo del dispositivo non vanno utilizzati.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Range di frequenza: 868.3 MHz
- Potenza RF trasmessa: < 25 mW (14dBm)

CONFORMITA' NORMATIVA

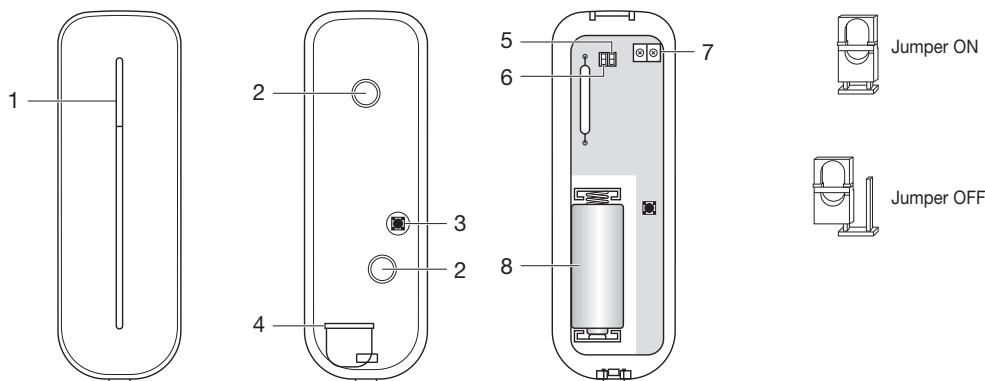
Direttiva RED. Direttiva RoHS

Norme EN 301 489-3, EN 300 220-3-2, EN 50130-4, EN 62368-1, EN 62479, EN IEC 63000.

Vimar SpA dichiara che l'apparecchiatura radio è conforme alla direttiva 2014/53/UE. Il testo completo della dichiarazione di conformità UE è disponibile nella scheda di prodotto al seguente indirizzo Internet: www.vimar.com.

Regolamento REACH (UE) n. 1907/2006 – art.33. Il prodotto potrebbe contenere tracce di piombo.

L'INTERFACCIA E LE SUE PARTI.



1. LED / Pulsante test

Premere il Pulsante test per inviare il messaggio di arruolamento.

2. Fori di fissaggio

Utilizzare questi fori per fissare il dispositivo nella posizione più idonea.

3. Pulsante antimanomissione

Viene attivato se viene aperto il coperchio dell'interfaccia o quando la si stacca dal muro.

4. Lingetta di protezione

Toglierla per attivare l'alimentazione da batteria.

5. Jumper per selezione funzione ingresso

- Jumper ON: normalmente chiuso
- Jumper OFF: normalmente aperto (condizione di default)

6. Jumper non utilizzato

N.B. Collegare sempre i ponticelli per utilizzare esclusivamente i terminali di estensione filari ed evitare la partenze di chiamate d'emergenza accidentali.

7. Terminali di estensione

Vanno utilizzati come ingresso per il collegamento dei dispositivi ausiliari.

8. Batteria



ATTENZIONE!

In caso di sostituzione, smaltire le batterie negli appositi cassonetti per la raccolta differenziata.



RAEE - Informazione agli utilizzatori

Il simbolo del cassetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettronici. In alternativa alla gestione autonoma, è possibile consegnare gratuitamente l'apparecchiatura che si desidera smaltire al distributore, al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. Presso i distributori di prodotti elettronici con superficie di vendita di almeno 400 m² è inoltre possibile consegnare gratuitamente, senza obbligo di acquisto, i prodotti elettronici da smaltire con dimensioni inferiori a 25 cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.



Remote assistance interface.

The remote assistance interface monitors the state of a wired input, which can be configured as normally open (default) and normally closed. The closing (or opening) of the contact sends an emergency message to the hands-free unit art. 03980 to call the remote assistance. The device also communicates the battery status (flat and/or poor reception). The device has a tamper-proof micro-switch to protect it from removal and/or opening. To receive the appropriate signals, at least one telephone number must be configured for the supervision of the connected accessories; for details see the instruction sheet of the hands-free unit art. 03980. The device can be interfaced with the By-me Plus system and the View Wireless system via the relay of any other device. This is done by connecting that latter's voltage-free contacts to the device's auxiliary input.

OPERATION AND CHARACTERISTICS

LED

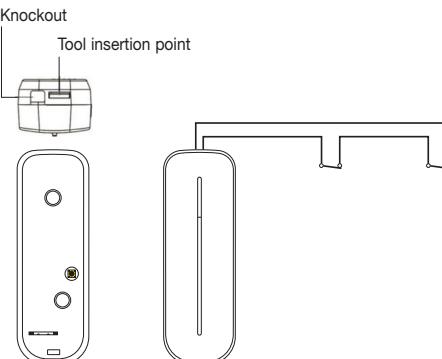
- When the battery charge level is low, whenever the contact is activated the LED flashes for 2 seconds.
- When the device is opened and/or the tamper-proof device is activated, the LED flashes for 2 seconds. If the condition persists, the LED flashes for 2 seconds whenever the contact is activated.
- When the device is in learning mode, the LED flashes whenever the contact is activated.
- When the battery is flat, the device stops sending messages and the LED flashes every 4 seconds.

Extension terminals

The terminals are used to connect an external device with normally closed or open clean contacts. The opening or closing of the contact sends a message to the hands-free unit art. 03890 which makes the call.

To connect the extension terminals:

1. Open the cover on the interface by unscrewing the screw on the base.
2. Using a tool, remove the front of the cover to access the extension terminals.
3. Connect the device to the terminals (typically type NO or NC push buttons).



- The interface is powered by a CR123 3 V lithium battery. N.B. The battery must always be replaced by another with the same size and voltage.
- Battery life: 10 years under conditions of normal use.
- The interface reports if the battery is flat. If the charge status is low, a diagnostic message is sent to inform of the condition. If the interface is activated and the battery level is low, the LED flashes whenever the contact is activated. If the battery is flat, the device stops sending messages and the LED flashes every 4 seconds.
- When the flat battery is removed, press the tamper-proof push button twice before inserting the new battery.

Tamper-proof protection

The interface is protected from tampering. If the accessory is opened and/or moved from the place of installation, the switch is activated and an alarm signal is sent to the hands-free unit. N.B. At least one telephone number for the supervision of the accessories must have been configured in the hands-free unit.

DEVICE START-UP

- Open the interface cover and insert the battery.
- Set the hands-free unit to learning mode (see the instruction sheet for art. 03980).
- Press the test push button on the remote assistance interface.
- To complete the learning process, see the instruction sheet for art. 03980.

INSTALLATION

- The remote assistance interface must be installed on the wall or in a junction box. In both cases, it must be fixed to the wall to close the tamper-proof contact.
- The maximum cable length which can be connected to the extension terminals is 8 metres 22 AWG
- Do not install the installation on metal surfaces.
- Do not use the magnets supplied with the device.

REGULATORY COMPLIANCE

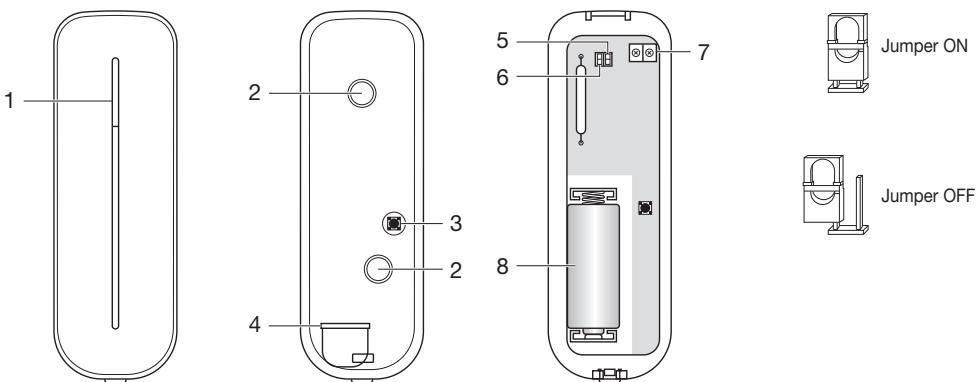
Directive RED. Directive RoHS.

Standards EN 301 489-3, EN 300 220-3-2, EN 50130-4, EN 62368-1, EN 62479, EN IEC 63000.

Vimar SpA declares that the radio equipment complies with Directive 2014/53/EU. The full text of the EU declaration of conformity is on the product sheet available on the following website: www.vimar.com.

REACH (EU) Regulation no. 1907/2006 – Art.33. The product may contain traces of lead.

THE INTERFACE AND ITS PARTS.



1. LED / test push button

Press the test push button to send the learning message.

2. Fixing holes

Use these holes to fix the device in the best position.

3. Tamper-proof push button

Activated if the interface cover is opened or the device is removed from the wall.

4. Protection tab

Remove to activate the battery power supply.

5. Jumper for selecting the input function

- Jumper ON: normally closed
- Jumper OFF: normally open (default condition)

6. Jumper not used

N.B. Always connect the jumpers to use only wired extension terminals and avoid accidental emergency calls being sent.

7. Extension terminals

These are used as inputs for connecting auxiliary devices.

8. Battery



WARNING:

Dispose of batteries in the specific separate collection bins.



WEEE - User information

The crossed bin symbol on the appliance or on its packaging indicates that the product at the end of its life must be collected separately from other waste. The user must therefore hand the equipment at the end of its life cycle over to the appropriate municipal centres for the differentiated collection of electrical and electronic waste. As an alternative to independent management, you can deliver the equipment you want to dispose of free of charge to the distributor when purchasing a new appliance of an equivalent type. You can also deliver electronic products to be disposed of that are smaller than 25 cm for free, with no obligation to purchase, to electronics distributors with a sales area of at least 400 m². Proper sorted waste collection for subsequent recycling, processing and environmentally conscious disposal of the old equipment helps to prevent any possible negative impact on the environment and human health while promoting the practice of reusing and/or recycling materials used in manufacture.



49401858A0 04 2507